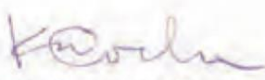




São Paulo, 27 de fevereiro de 2020

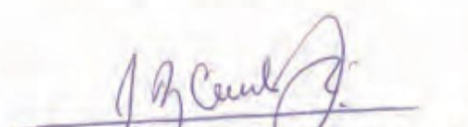
**PARECER DO CONSELHO FISCAL**  
**Demonstrações Financeiras referente ao Exercício Social**  
**encerrado em 31 de dezembro de 2019 do Esporte Clube Pinheiros**

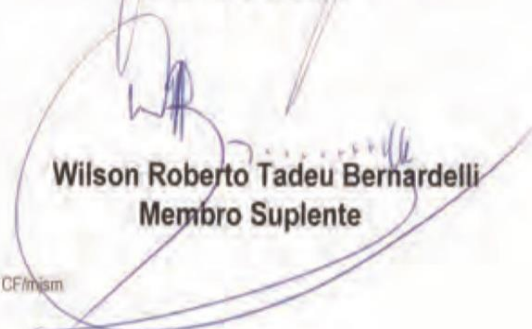
Os membros do Conselho Fiscal do Esporte Clube Pinheiros, abaixo assinados, dentro de suas atribuições estatutárias, procederam ao exame das demonstrações financeiras referentes ao exercício social encerrado em 31 de dezembro de 2019 e com base nos exames efetuados, nos esclarecimentos prestados pela Diretoria e, considerando ainda, o Relatório dos Auditores Independentes, **Grant Thornton Auditores Independentes**, datado de 20 de fevereiro de 2020, concluíram que os documentos acima estão adequadamente apresentados e opinam favoravelmente ao seu encaminhamento para apreciação e aprovação do Conselho Deliberativo.


  
**Keyler Carvalho Rocha**  
Presidente

  
**Ademir José Scarpin**  
Secretário

  
**José Luis de Oliveira Camargo Junior**  
Membro Efetivo

  
**José Roberto de Araújo Cunha Junior**  
Membro Suplente

  
**Wilson Roberto Tadeu Bernardelli**  
Membro Suplente

  
**Alencar Severino da Costa**  
Membro Suplente



1980 - ROMA  
MANOEL DOS SANTOS JR.  
BRONZE



1976 - MONTREAL  
JOÃO C. DE OLIVEIRA  
BRONZE



1984 - LOS ANGELES  
DIOGLAS VIEIRA  
PRATA



1992 - BARCELONA  
GUSTAVO BORGES  
PRATA



1996 - ATLANTA  
GUSTAVO BORGES  
PRATA E BRONZE



2000 - PEQUIM  
CESAR CILIO  
OURO E BRONZE



2008 - PEQUIM  
LEANDRO GULHORO  
BRONZE



2012 - LONDRES  
RAFAEL SILVA  
BRONZE



2016 - RIO  
RAFAEL SILVA  
BRONZE



2016 - RIO  
ARTHUR NISHI